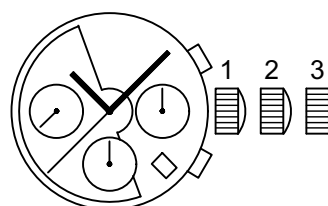
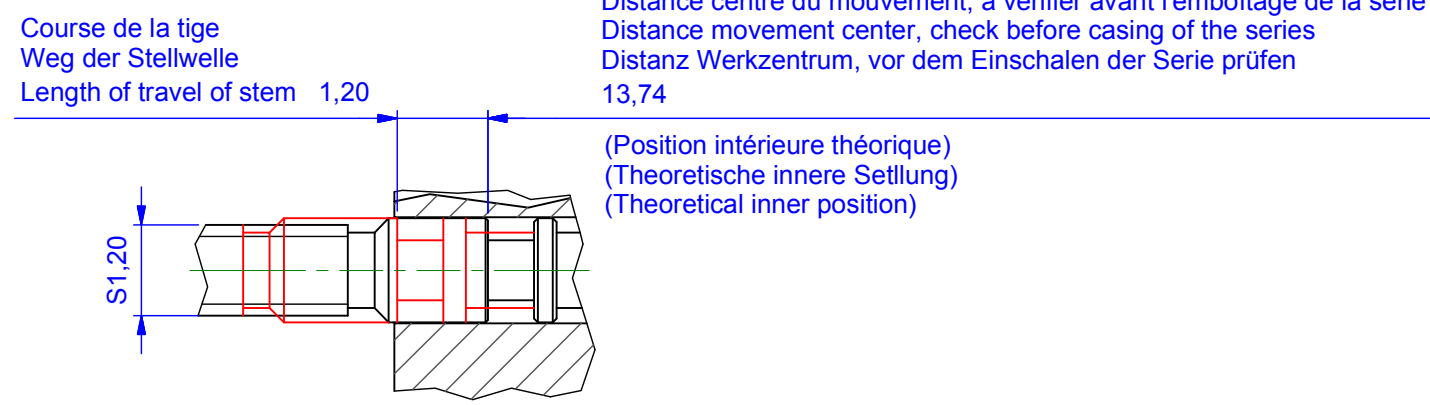
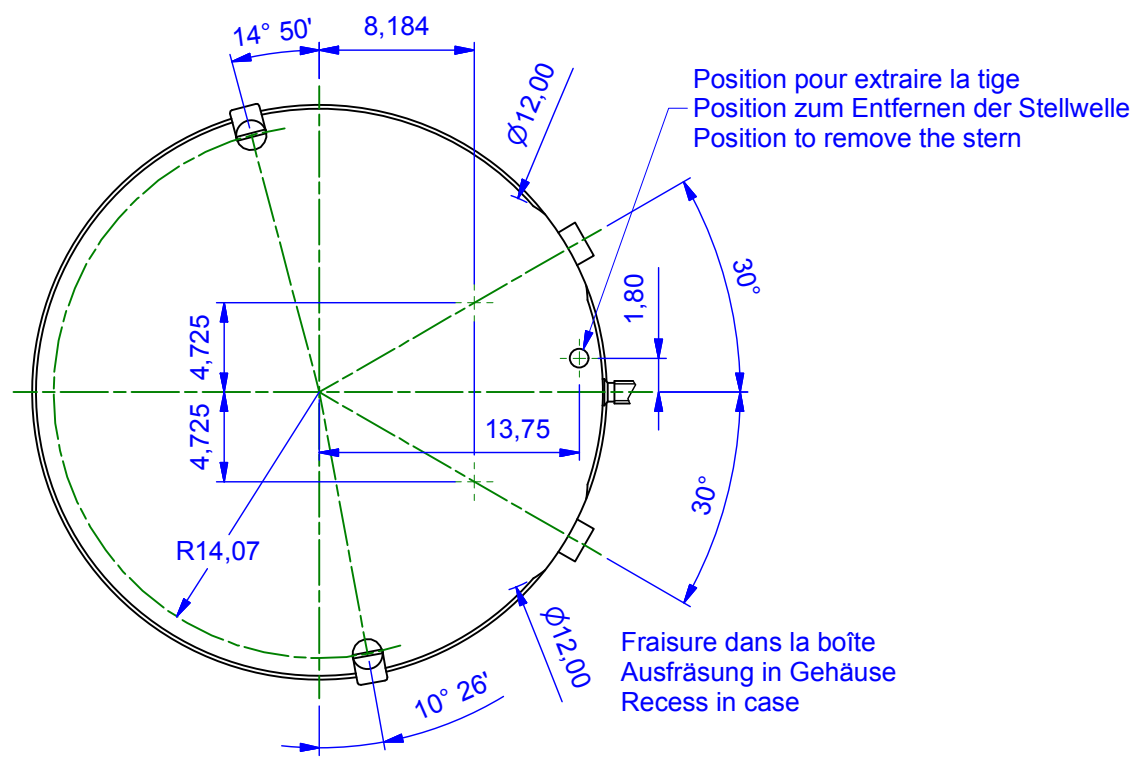
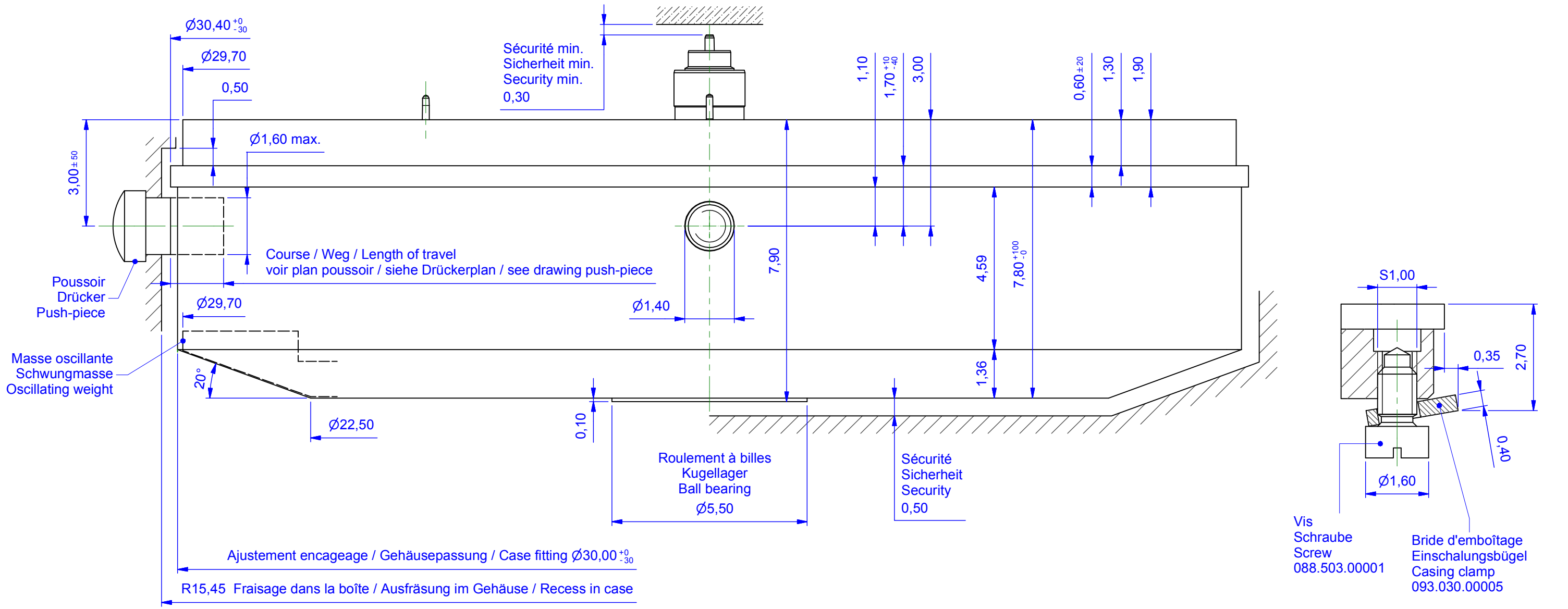



SELLITA SW 510
SWISS MADE



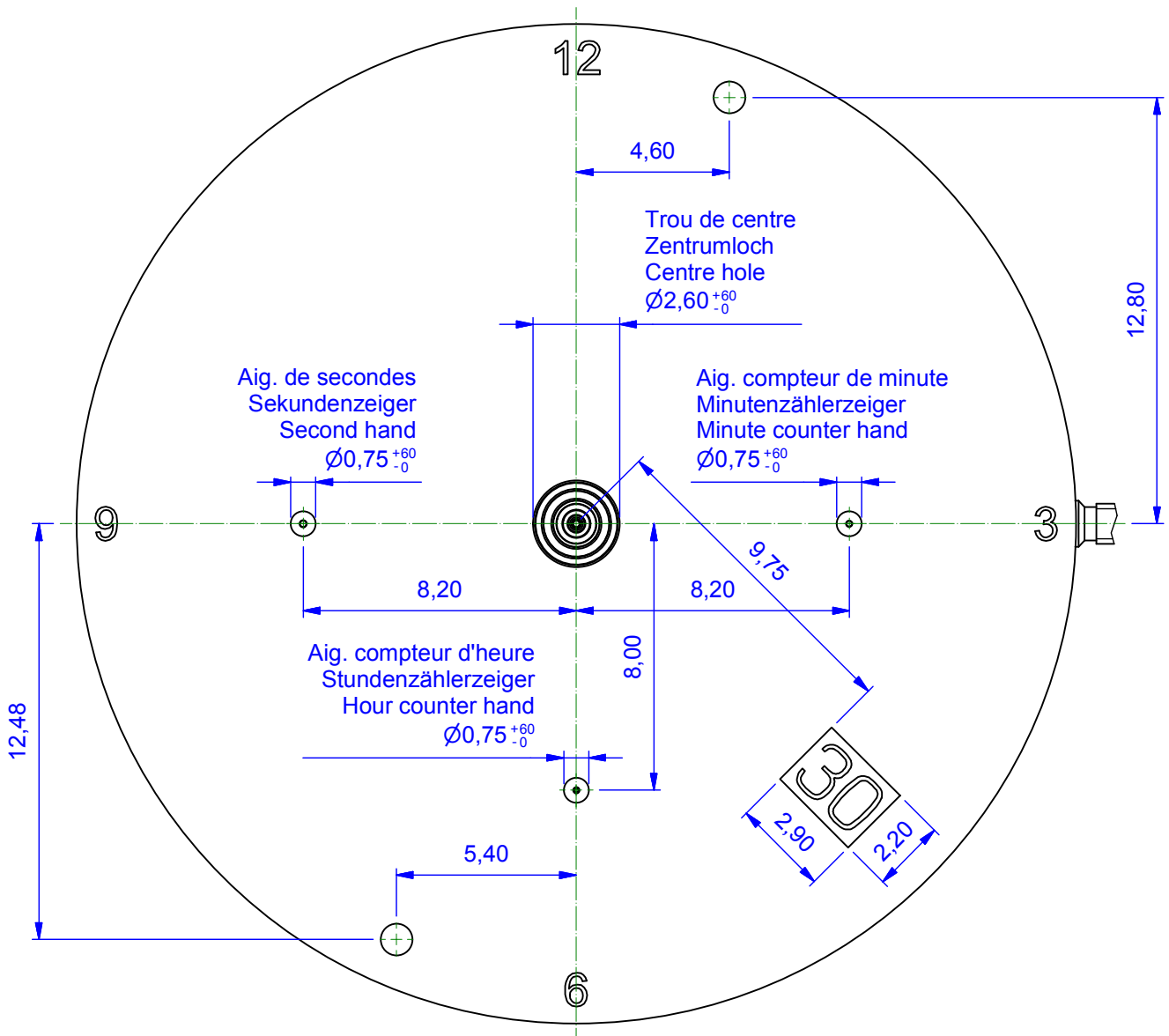
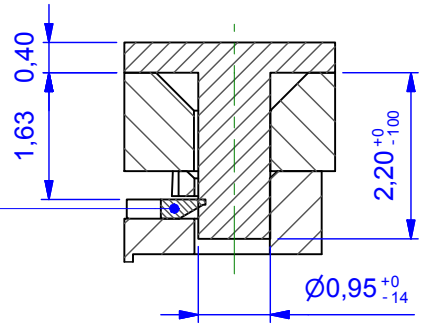
Hauteur Höhe Height	7,90 mm
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	30,00 mm — 13 ¼'''
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 A/h (4 Hz)
Réserve de marche Gangreserve Running time	48 heures
Nombre de rubis Anzahl Rubine Number of jewels	27
Angle de levée du balancier Hebungswinkel der Unruh Angle lift of balance	50°




Désignation Cage pour boîte - Uhrwerkgestell für Gehäuse - Frame for case		Calibre natif SW 510	
Matière - Dureté	Dimensions en mm Tolérances en µm	Angle général	Echelle -- A3
Traitement de surface	Tolérance générale	Tolérance forme	N° de page 1 / 1
 Dessiné : JDE 14.03.17 Modifié : Contrôlé : JQR 22.03.17	Modifications:		Code h. 10.000
	N° de pièce SW106598		N° de révision A

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Fixation du cadran par verrous
Zifferblattbefestigung durch Riegel
Dial fixed by bolts



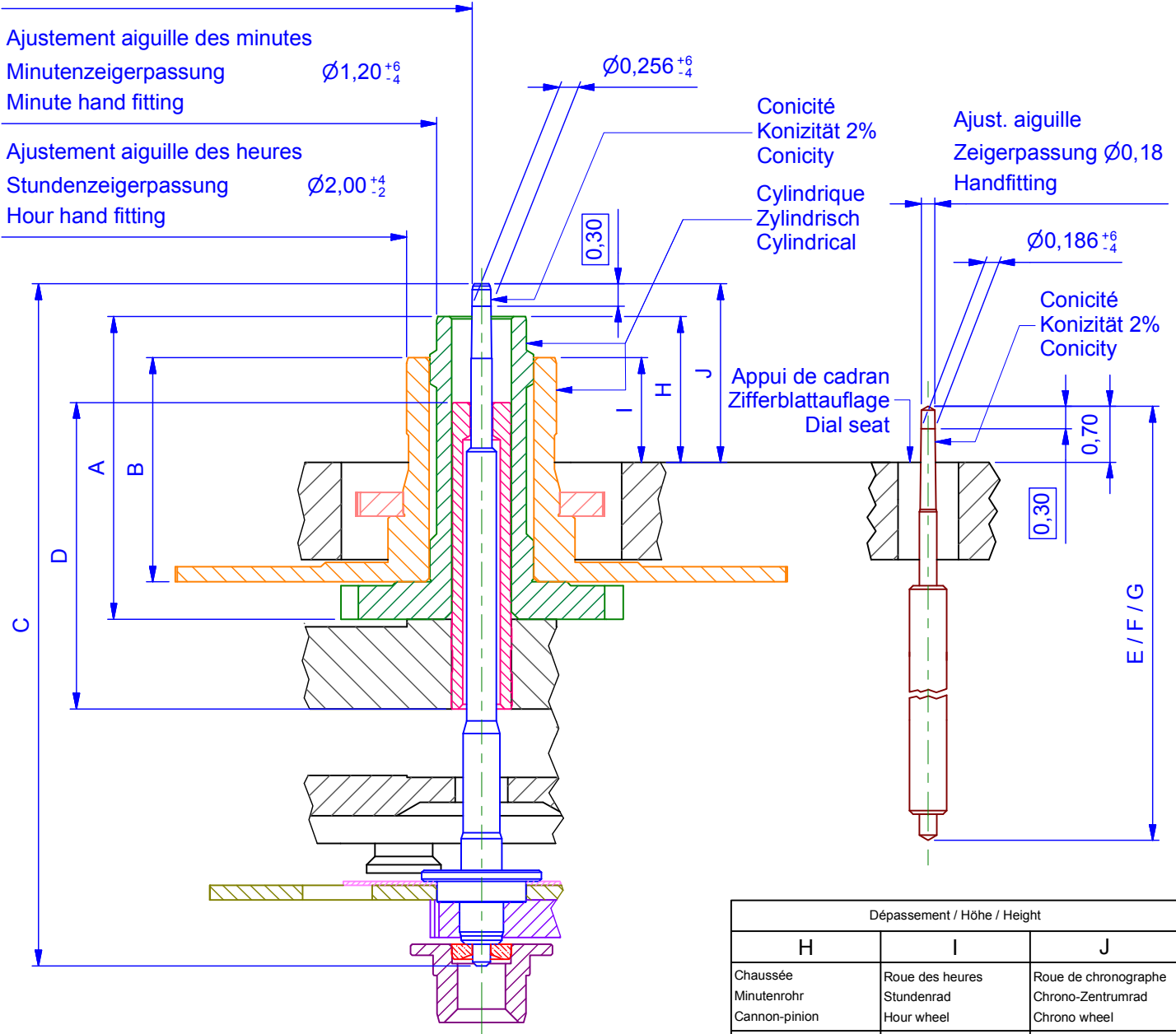
Désignation		Indications pour cadran - Angaben für das Zifferblatt - Indications for dial		Calibre natif		SW 510	
Matière - Dureté		Dimensions en mm Tolérances en mm		Anglage général 0,03 mm		Echelle 5:1	
Traitement de surface		Tolérance générale $\pm 0,02$ mm		Tolérance forme $\pm 2^\circ$		Taille de feuille A4	
		Dessiné : JDE 15.03.17		Ancien N°		N° de page 1 / 3	
		Modifié :		Code h.		10.000	
Contrôlé : JQR 22.03.17		N° de pièce		SW107057		N° de révision A	

Ajustement aiguille des sec. chrono.
 Sekundenzeigerpassung $\varnothing 0,25$
 Second hand fitting

Même ajustement d'aiguillage que le SW 500
 Gleiche Zeigerpassung als SW 500
 Same hand fitting as SW 500

Ajustement aiguille des minutes
 Minutenzeigerpassung $\varnothing 1,20^{+6}_{-4}$
 Minute hand fitting

Ajustement aiguille des heures
 Stundenzeigerpassung $\varnothing 2,00^{+4}_{-2}$
 Hour hand fitting



Aiguillage Zeigerwerkshöhe Hand fitting height	Longueur / Länge / Length						
	A	B	C	D	E	F	G
1 (standard)	4,05	3,00	9,13	4,10	5,81	7,51	2,78
2	4,30	3,25	9,38	4,10	5,81	7,51	2,78

Désignation **Aiguillages - Zeigerwerkshöhen - Hand fitting heights** Calibre natif **SW 510**

Matière - Dureté Dimensions en mm Tolérances en μm Anglage général Echelle -- Taille de feuille A4

Traitement de surface Tolérance générale Tolérance forme N° de page 1/1

Dessiné : JDE 16.03.17 Modifications: Ancien N° -- Code h. 10.000
 Modifié : N° de pièce SW107058 N° de révision A
 Controlé : JQR 22.03.17

Poussoirs cylindriques

La course doit être limitée dans le poussoir lui-même.
Sa position doit être contrôlée.

Zylindrische Drücker

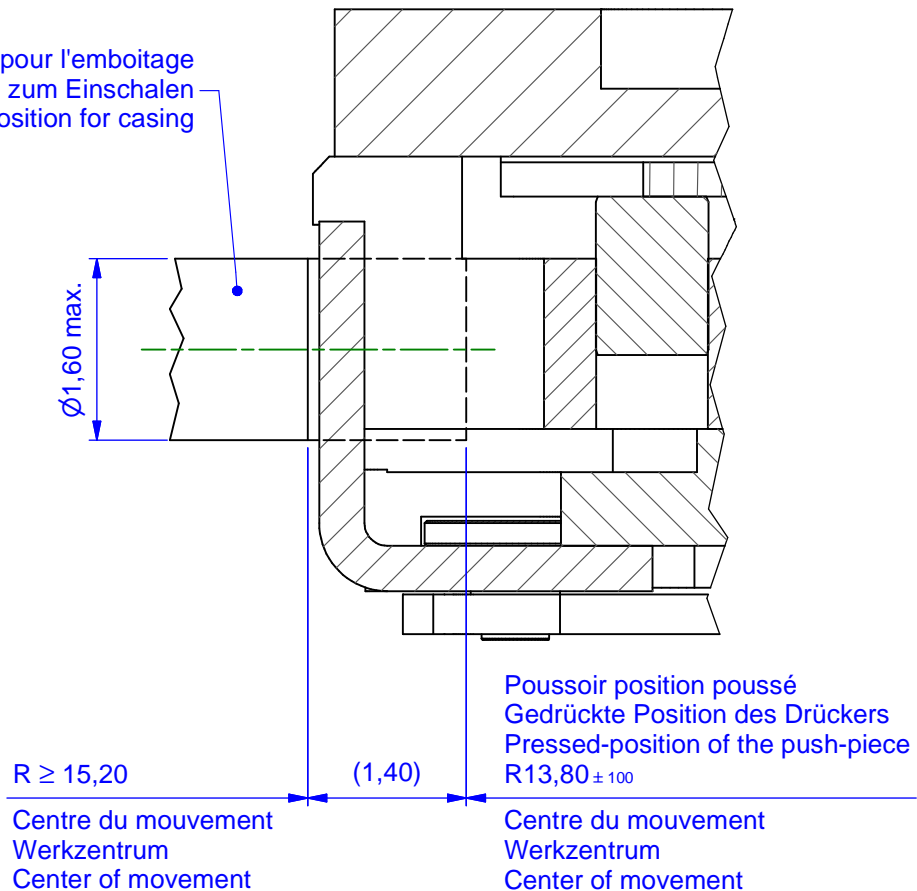
Die Weglänge des Drückers ist im Drücker selbst zu begrenzen.
In der gedrückten Stellung ist seine Position zu kontrollieren.

Cylindrical push-pieces

The length of travel of the push-piece has to be limited in the push-piece itself.
In the pressed-in position, its position must be checked.

Pos. 2h / 4h

Position intérieure extrême pour l'emboîtement
Innerste Position zum Einschalen
Innermost position for casing



Désignation

Poussoirs : position, course - Drücker : Position, Weg - Push-pieces : position, travel

Calibre natif

SW 500

Matière - Dureté

Dimensions en mm
Tolérances en μm

Anglage général

Echelle

Taille de feuille

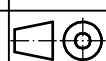
--

A4

Traitement de surface

Tolérance générale

Tolérance forme



N° de page

1 / 1



Dessiné : JDE 17.03.17

Modifié :

Contrôlé :

Modifications:

Ancien N°

Code h.

N° de pièce

SW107065

N° de révision

A